

準



工業級

鑽頭研磨機

銑刀研磨機

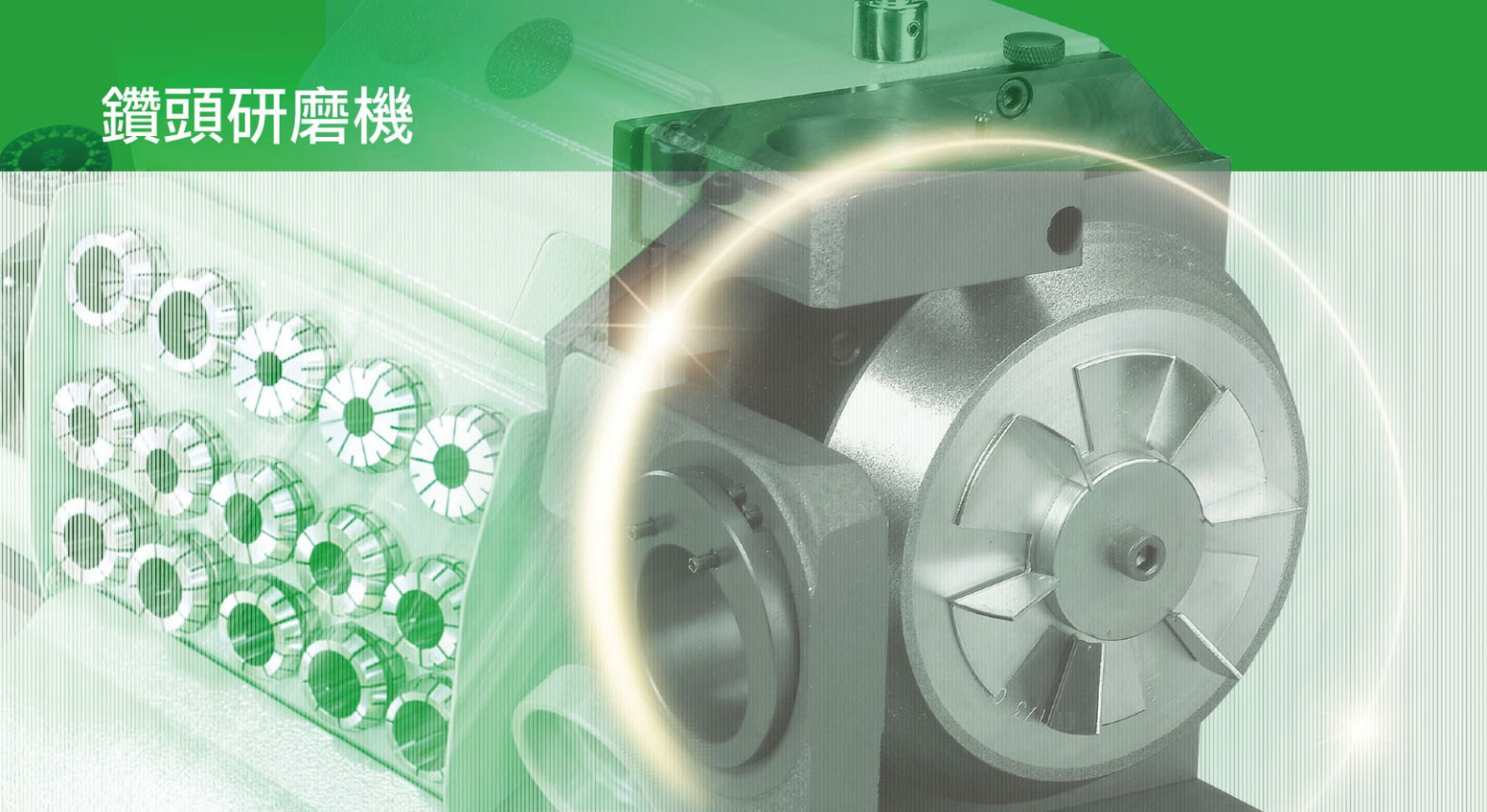
GSC 準又精 讓你越磨越開心
GSC 準又精 讚啦 讚啦 ONLY YOU



研磨精準鑽頭
最佳幫手

老師父的選擇
新手必備的研磨機

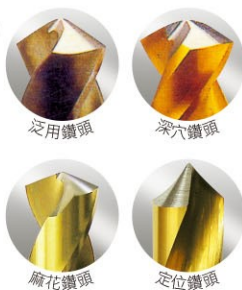
鑽頭研磨機



GS-1 麻花鑽 鑽頭研磨機



高品質鑽石研磨砂輪



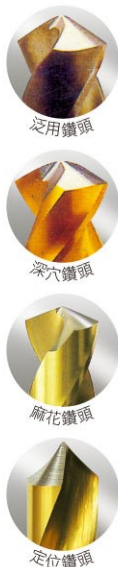
可研磨直徑 $\phi 2\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整研磨角度 $90^\circ - 140^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

GS-20 麻花鑽 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\phi 2\text{mm} - 20\text{mm}$
 先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

GS-21 麻花鑽 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\phi 12\text{mm} - 26\text{mm}$
 先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)

GS-34 麻花鑽 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\phi 12\text{mm} - 34\text{mm}$
 先端角調整角度
 $\phi 12.0 - 26\text{mm} - 90^\circ - 140^\circ$
 $\phi 26.1 - 32\text{mm} - 118^\circ - 140^\circ$
 $\phi 32.1 - 34\text{mm} - 125^\circ - 140^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)

GS-35 麻花鑽 鑽頭研磨機



斜角鑽頭



泛用鑽頭



深穴鑽頭



麻花鑽頭



定位鑽頭

可研磨直徑 $\Phi 2-34\text{mm}$
先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

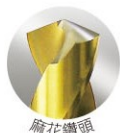
GS-52 麻花鑽 鑽頭研磨機



泛用鑽頭



深穴鑽頭



麻花鑽頭

◎筒夾 $\Phi 35-52\text{mm}$ 、
木盒及塑膠盒全部依需求選購



可研磨直徑 $\Phi 34.1-52\text{mm}$
先端角可調整 $118^\circ - 140^\circ$
筒夾 $\Phi 35-52\text{mm}$ 依需求選購
CBN#100 高速鋼用(HSS) /SD#100 鎢鋼用(選配/購)

GS-13 切斷機

乾式



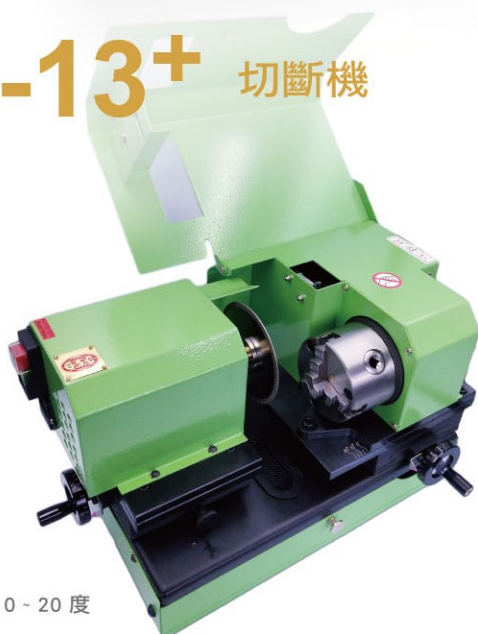
GS-13 選購的研磨砂輪之應用



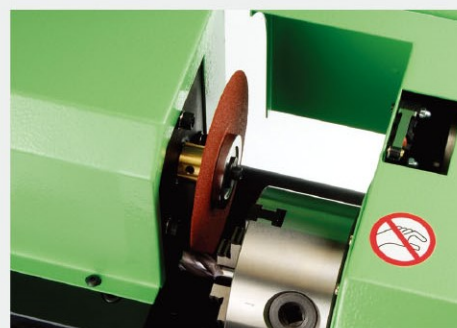
◎ GS-13 鎢鋼銑刀切削效能表現

- 使用SD#100切斷片切削10mm 4刃鎢鋼銑刀僅需55秒
- 使用SD#100 切斷片切削16MM 4刃鎢鋼銑刀僅需100秒

GS-13+ 切斷機



工件可旋轉 0 ~ 20 度



◎ GS-13 高速鋼銑刀切削效能表現

- 使用E60WA切斷片切削10mm 4刃高速鋼銑刀僅需60秒
- 使用E60WA切斷片切削16mm 4刃高速鋼銑刀僅需110秒

GS-33 切斷機



1.便捷親切的設計

X, Y軸可移動專業結構設計提高切削精度。

2.切斷能力

GS-13切斷直徑: $\Phi 3-16\text{mm}$ 。工件先端切斷長度: 最長15mm

GS-33切斷直徑: $\Phi 16-32\text{mm}$ 。工件先端切斷長度: 最長25mm

3.雙馬達半徑切削專利

藉由自然散熱特性使得熱對鋼材的影響能獲得良好控制，切削時工件亦同時旋轉，大幅縮短切削時間。

4.快速工件切換系統

使用高優質三爪夾頭系統，方便切削工件能快速更換。

5.冷卻系統

可任意連接各式空壓和吸塵器系統，以達到良好的冷卻及清潔效果。

6.使用的切片

SD#100 鎢鋼用，CBN#100 高速鋼用。

7.GS-13可選購下列研磨砂輪

SD#200 厚度5mm，10mm 鎢鋼用，CBN#200 厚度5mm，10mm 高速鋼用。

GS-6 端銑刀研磨機



可研磨直徑 ϕ 3mm - 12mm

端面角度可調整

刀刃寬度可調整

SD#200 鎢鋼 / CBN#200 高速鋼(HSS)(選配/購)

GS-6 標準附件



GS-26 端銑刀研磨機



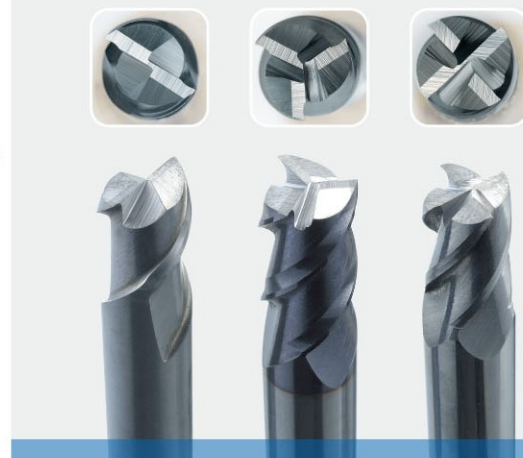
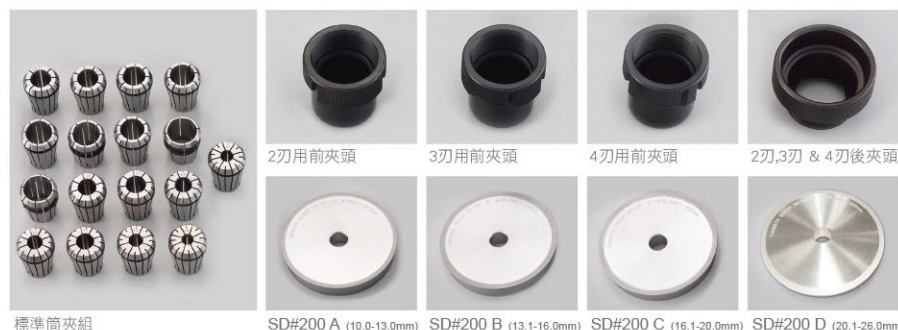
可研磨直徑 ϕ 10mm - 26mm

端面角度可調整

刀刃寬度可調整

SD#200 鎢鋼 / CBN#200 高速鋼(HSS)(選配/購)

GS-26 標準附件



GS-66 端銑刀研磨機



可研磨直徑 $\phi 3\text{mm} - 16\text{mm}$
 端面角度可調整
 刀刃寬度可調整
 SD#200 鎢鋼用 / CBN#200 高速鋼用(HSS)(選配/購)

GS-66 標準附件



GS-76 端銑刀研磨機



可研磨直徑 $\phi 3\text{mm} - 20\text{mm}$
 端面角度可調整
 刀刃寬度可調整
 SD#200 鎢鋼用 / CBN#200 高速鋼用(HSS)(選配/購)

GS-76 標準附件



R角(圓鼻)銑刀研磨機



GS-65 銑刀R角研磨機

可研磨直徑 $\Phi 4\text{mm} - 12\text{mm} / 13 - 16\text{mm}$ (選配)
圓鼻R角 R0.5, R1.5/ R1.0, R2.0
SD#200 鎢鋼用
CBN#200 高速鋼用(HSS)(選配/購)
異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



銑刀R角

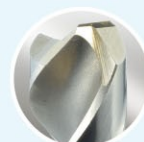
SG鑽頭研磨機



GS-18 SG快速鑽ESS7572P 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\Phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
先端角 135°
CBN#200 高速鋼用(HSS) / SD#200 鎢鋼用(選配/購)
異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



SG快速鑽頭

GS-19 SG三斜面鑽ES7570P 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\Phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
先端角 135°
CBN#200 高速鋼用(HSS) / SD#200 鎢鋼用(選配/購)
異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

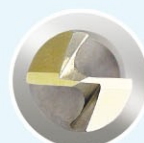


SG三斜面鑽頭

GS-28 SG快速鑽ESS7572P 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\Phi 12\text{mm} - 22\text{mm}$
先端角 135°
CBN#200 高速鋼用(HSS) / SD#200 鎢鋼用(選配/購)



SG快速鑽頭

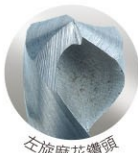
特殊鑽頭研磨機



GS-3 左旋麻花鑽 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\Phi 2\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整 $118^\circ - 135^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

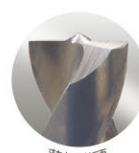


左旋麻花鑽頭

GS-5 薄板鑽 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\Phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整 $165^\circ - 180^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



薄板鑽頭

GS-22 鋼構鑽 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\Phi 12\text{mm} - 26\text{mm}$
 先端角可調整 $160^\circ - 180^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)



鋼構鑽頭

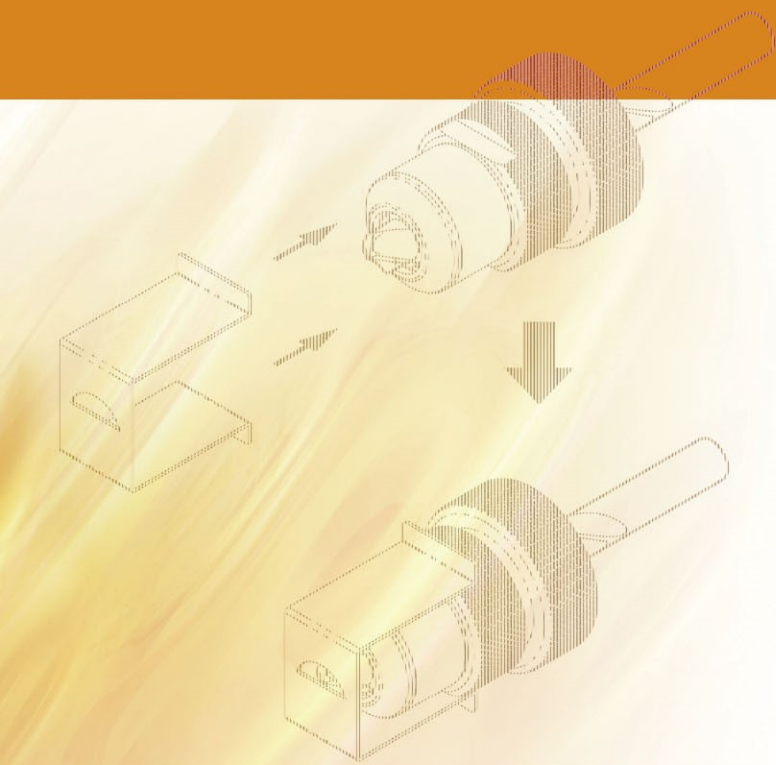
GS-32 鋼構鑽 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\Phi 12\text{mm} - 34\text{mm}$
 先端角可調整 $160^\circ - 180^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)



鋼構鑽頭



GS-14 三刃鑽頭 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整 $130^\circ - 150^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



三刃鑽頭

GS-15 三刃薄板鑽 鑽頭研磨機



可研磨直徑 $\phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整 $165^\circ - 180^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



三刃薄板鑽頭

GS-16 木工鑽 鑽頭研磨機

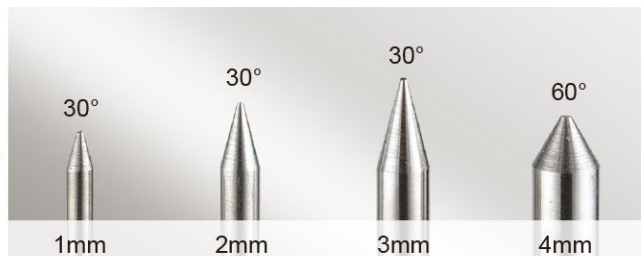
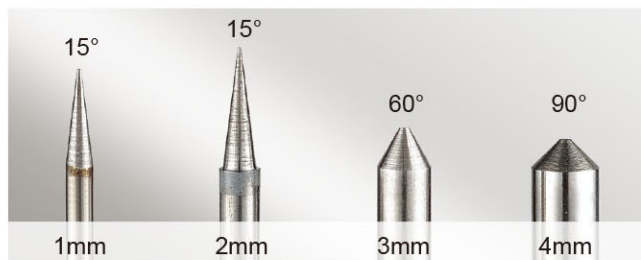


可研磨直徑 $\phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



木工鑽頭

GS-17 鎢棒 鎢棒研磨機 (筒夾式)



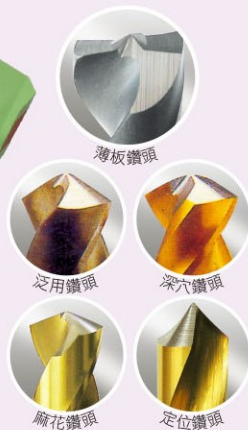
一機二體雙軸研磨機



GS-7 薄板鑽及麻花鑽 複合研磨機



薄板鑽:可研磨直徑 $\Phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整 $165^\circ - 180^\circ$
 麻花鑽:可研磨直徑 $\Phi 2\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 錫鋼用(選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



GS-27 鋼構鑽及麻花鑽 複合研磨機



鋼構鑽:可研磨直徑 $\Phi 12\text{mm} - 26\text{mm}$
 先端角可調整 $160^\circ - 180^\circ$
 麻花鑽:可研磨直徑 $\Phi 12\text{mm} - 26\text{mm}$
 先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
 加購筒夾及夾頭組可延伸至34mm
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 錫鋼用(選配/購)



GS-8 左旋麻花鑽及麻花鑽 複合研磨機



左旋麻花鑽:可研磨直徑 $\Phi 2\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整 $118^\circ - 135^\circ$
 麻花鑽:可研磨直徑 $\Phi 2\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 錫鋼用(選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



GS-61 麻花鑽及端銑刀 複合研磨機

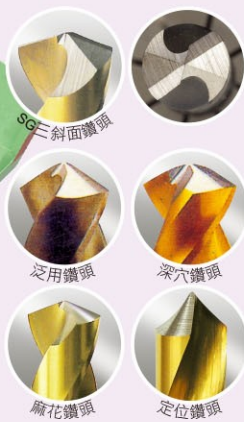


麻花鑽:可研磨直徑 $\Phi 2\text{mm} - 13\text{mm}$
 先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
 CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 錫鋼用(選配/購)
 端銑刀:可研磨直徑 $\Phi 3\text{mm} - 12\text{mm}$
 端面角度可調整 刀刃寬度可調整
 SD#200 錫鋼用 /CBN#200 高速鋼用(HSS) (選配/購)
 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購





GS-9 SG三斜面鑽ES7570P 及麻花鑽 複合研磨機



SG三斜面鑽:可研磨直徑 $\Phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
先端角可調整 $118^\circ - 140^\circ$
麻花鑽:可研磨直徑 $\Phi 2\text{mm} - 13\text{mm}$
先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

GS-29 SG三斜面鑽ES7570P 及麻花鑽 複合研磨機



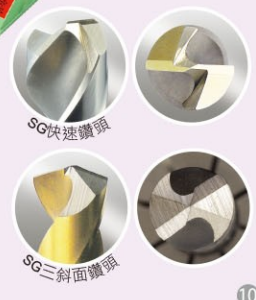
SG三斜面鑽:可研磨直徑 $\Phi 12\text{mm} - 26\text{mm}$
先端角可調整 $118^\circ - 140^\circ$
麻花鑽:可研磨直徑 $\Phi 12\text{mm} - 26\text{mm}$
先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
加購筒夾及夾頭組可延伸至 34mm
CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)

GS-10 SG快速鑽ESS7572P 及麻花鑽 複合研磨機



SG快速鑽:可研磨直徑 $\Phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
先端角 135°
麻花鑽:可研磨直徑 $\Phi 2\text{mm} - 13\text{mm}$
先端角可調整 $90^\circ - 140^\circ$
CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

GS-12 SG快速鑽ESS7572P及 SG三斜面鑽ES7570P 複合研磨機



SG快速鑽:可研磨直徑 $\Phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
先端角 135°
SG三斜面鑽:可研磨直徑 $\Phi 3\text{mm} - 13\text{mm}$
先端角 135°
CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

ER20 筒夾 	ER32 筒夾 	ER-16 接桿組 	ER-20 異柄徑筒夾 	ER-50 夾頭組 	筒夾收納木盒 
CBN#200 砂輪 	SD#200 砂輪 	角度量規 	平行校正器 	平行校正器 	LED 燈 
集塵罩 	集塵罩 	AL-201 	AL-301 	AL-303 	HO-100 

大工具盒(ER32筒夾用) (L:450 W:300 H:166mm)  前 後 附電源供應 及電源指示燈	附件盒(有大、小尺寸兩種可選) (L:302.7 W:215.8 H:178.7mm)  前 後 附電源供應 及電源指示燈 不含配件(盒內配件為拍照示意)
--	---